

SM AUTOMATION GMBH KVT-ARC Basic

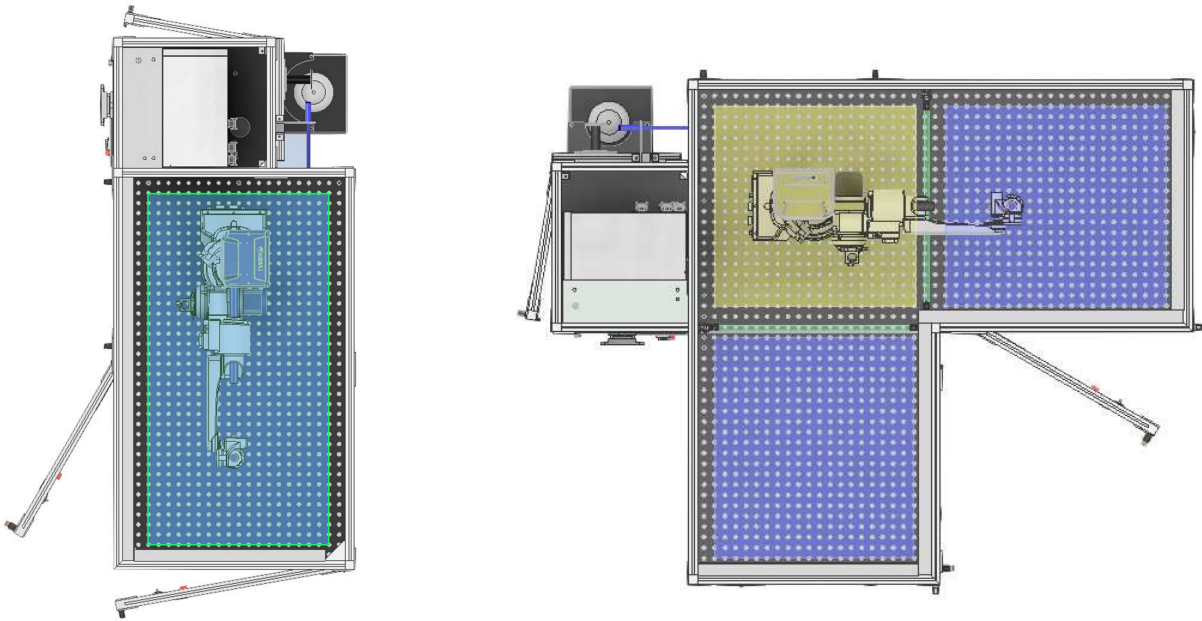


SM Robotertechnik & Automation GmbH bietet mit seiner KVT-ARC Serie eine komplette, schlüsselfertige Zellenlösung für Ihre Produktion. Alles, was Sie benötigen, in einer kompakten Zelle. Geeignet für MIG/MAG-Schweißen, flexibel und angetrieben von einem Kawasaki Robotics BA006N Lichtbogenschweißroboter und anderen hochwertigen Komponenten.

KOMPAKTZELLEN IN FLEXIBLER BAUWEISE S-ARC

CUBIC S

Kawasaki Robotics Sicherheitsstandart



**Sichere Überwachung der Bewegungen.
Jede Achse permanent kontrolliert.
Annäherungsgeschwindigkeit mit NOT
STOPP Funktion.**



**WLAN Zugriff, als Access Point für ihr
Netzwerk nutzbar Serienausstattung.**



**Inklusive der CE kennzeichnung mit
durchgängiger Dokumentation.**

Industrie 4.0 Schnittstellen Serienausstattung

Plug and Play Highlights



**Einsatzbereite Lieferung keine
Monatgearbeiten notwendig
Eistecken Medien rüsten loslegen**

**Großzügiger Zugang für
Programmierarbeiten.**

Sichtfenster 500 x 1200 mm



**Herausnehmbare Servicetür
Zugang für Wartungsarbeiten**

**Freie Arbeitsfläche von
1200 mm x 1550 mm**

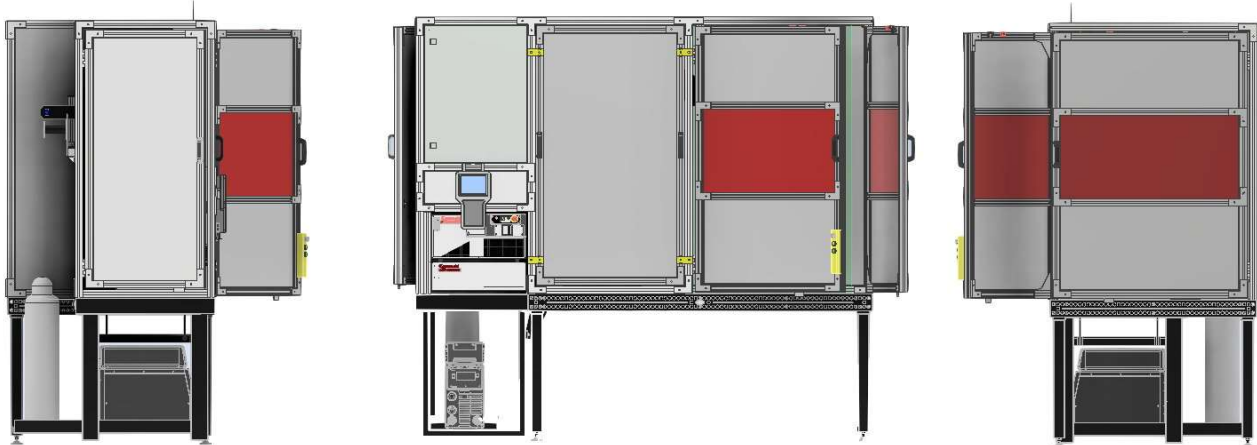


**Medienwechsel von Aussen
zugänglich
Gasflaschenhalter auf der
Zellenausenseite mit Auflage**

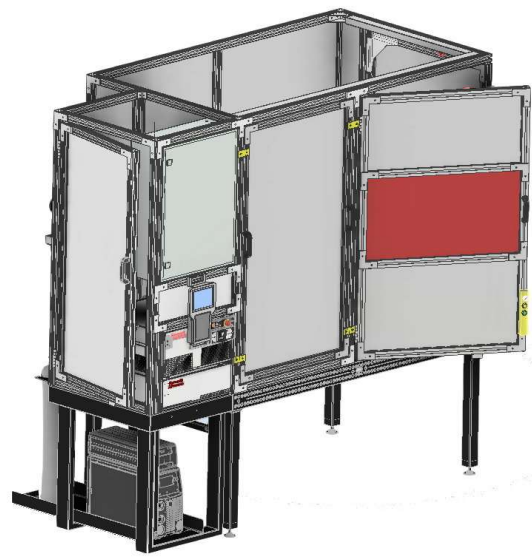
Drahtspulenhalter in Arbeitshöhe

K-ARC Basic Single Variante BSBA

K-ARC Basic Single Zelle



Tischgröße: B/L/H 120 cm x 200 cm x 240 cm
Arbeitshöhe: 850 mm
Lastaufnahme: 500 kg
Arbeitsstationen: 1



Eine Arbeitsstation MIG/MAG

V-ARC Basic DUO Variante VDBA/RA

V-ARC Basic Single Zelle V Version



Tischgröße: B/L/H 3000 mm x 2400 mm x 2400 mm

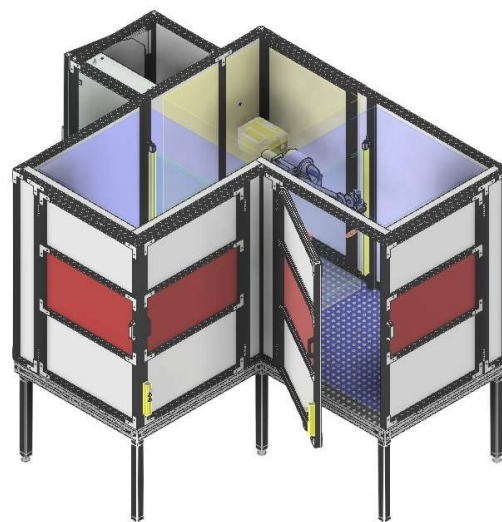
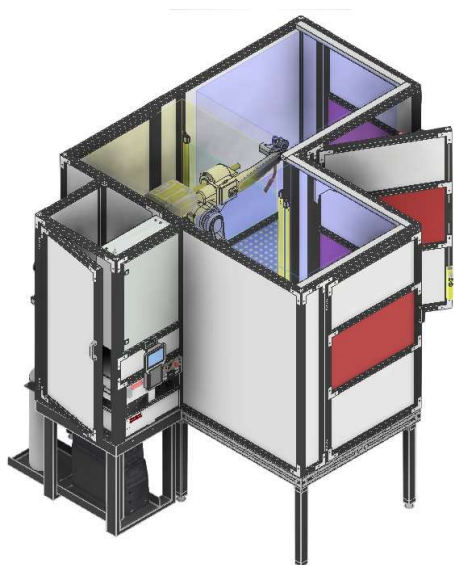
Arbeitshöhe: 850 mm

Lastaufnahme: 500 kg je Station

Arbeitsstationen: 2

Anordnung: 90 Grad Winkel

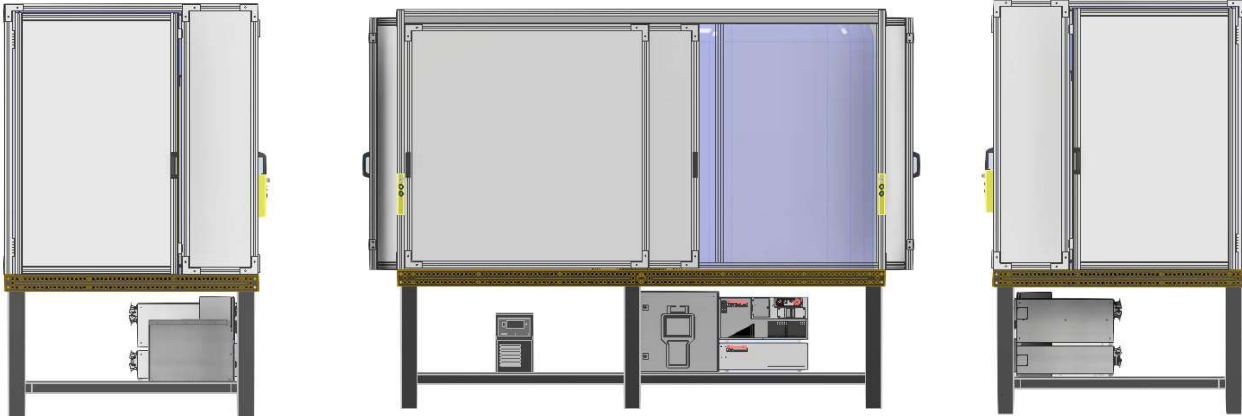
Schwingtüren: 4



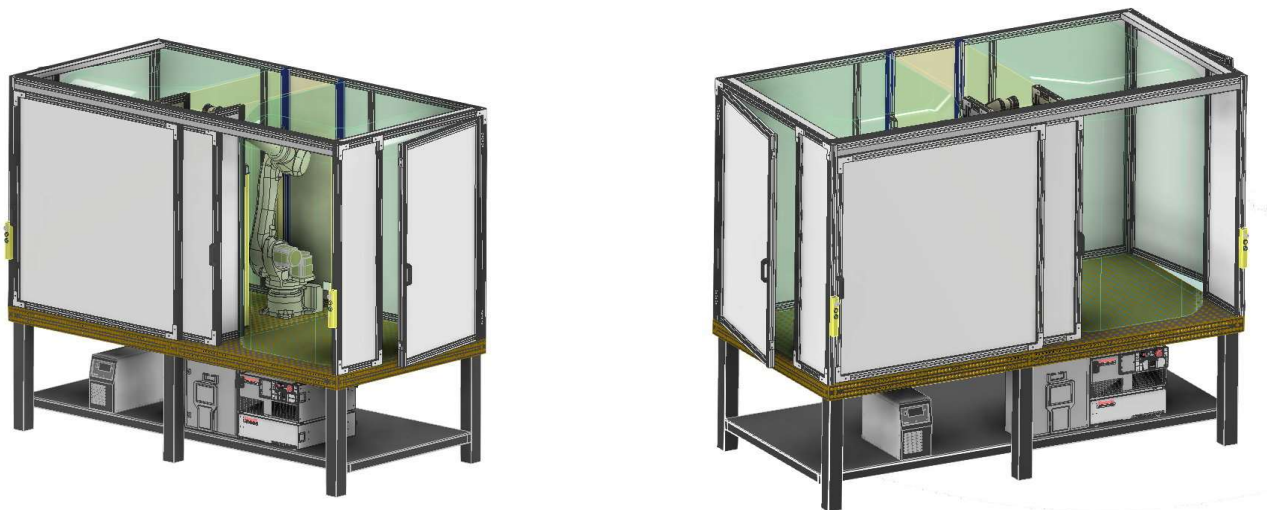
Zwei Arbeitsstationen 90 Grad Anordnung MIG/MAG

T-ARC Basic Twin Variante LDRA

T-ARC Basic DUO Zelle mit Schiebetüren Variant TIG



- Tischgröße:** B/L/H 3000 mm x 1500 mm x 2400 mm
Arbeitshöhe: 850 mm
Lastaufnahme: 500 kg je Station
Arbeitsstationen: 2
Anordnung: linear
Schiebetüren: 2
Schwingtüren: 2



Zwei Arbeitsstationen Lineare Anordnung TIG

Schweißtechnische Ausrüstungen



KEMPARC Serie

MIG/MAG

Gasgekühlte Anlag 350/450 Amp.

Koffer DT 400

Armmontage

Interface analog/Ethernet BUS 8 BIT

Optiona Wasserkühler Cool10



A7 Serie

MIG/MAG

Gasgekühlte Anlag 350/450 Amp.

Koffer DT 400

Armmontage

Interface BUS 16 BIT

Optional Wasserkühler Cool10 A



Mastertig gasgekühlt

TID DC Anlage der neuen Generation

300 Amp DC

Optional AC/DC



**Schweißtechnische Ausrüstungen anderer Hersteller mit
entsprechendem Interface ist jederzeit möglich**

Einfacher Aufbau der Vorrichtung

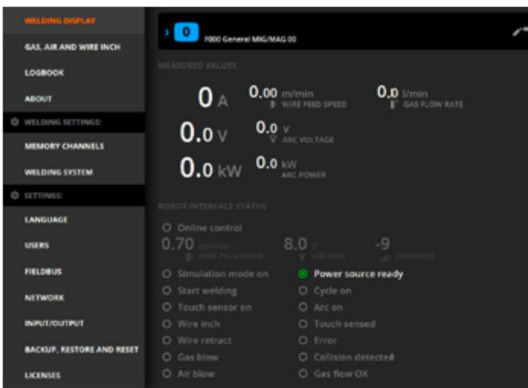


schnelle Einrichtung, Bauteile mit einfachen Spannmitteln zu fixieren Siegmund Spansystem

Wiederholbares Einlegen

Sehr einfache Programmierung
Zugängiger übersichtlicher Raum für Programmierungen

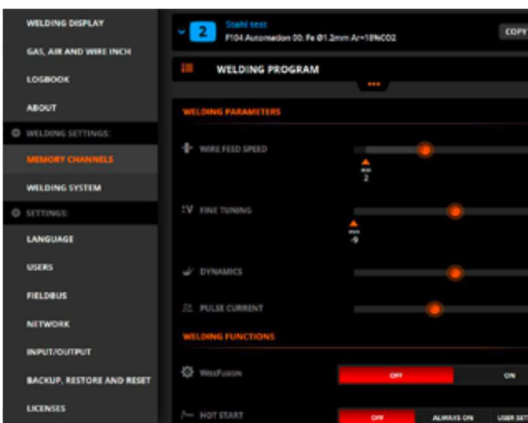
Hohlwellenbrenner BA Version



MIG/MAG Kennlinien mit Sonderlichtbögen verfügbar

Brouserbsierende Einstellungen der Stromquelle (MIG/MAG A7 Version)

Alle wichtigen Informationen über WLAN verfügbar

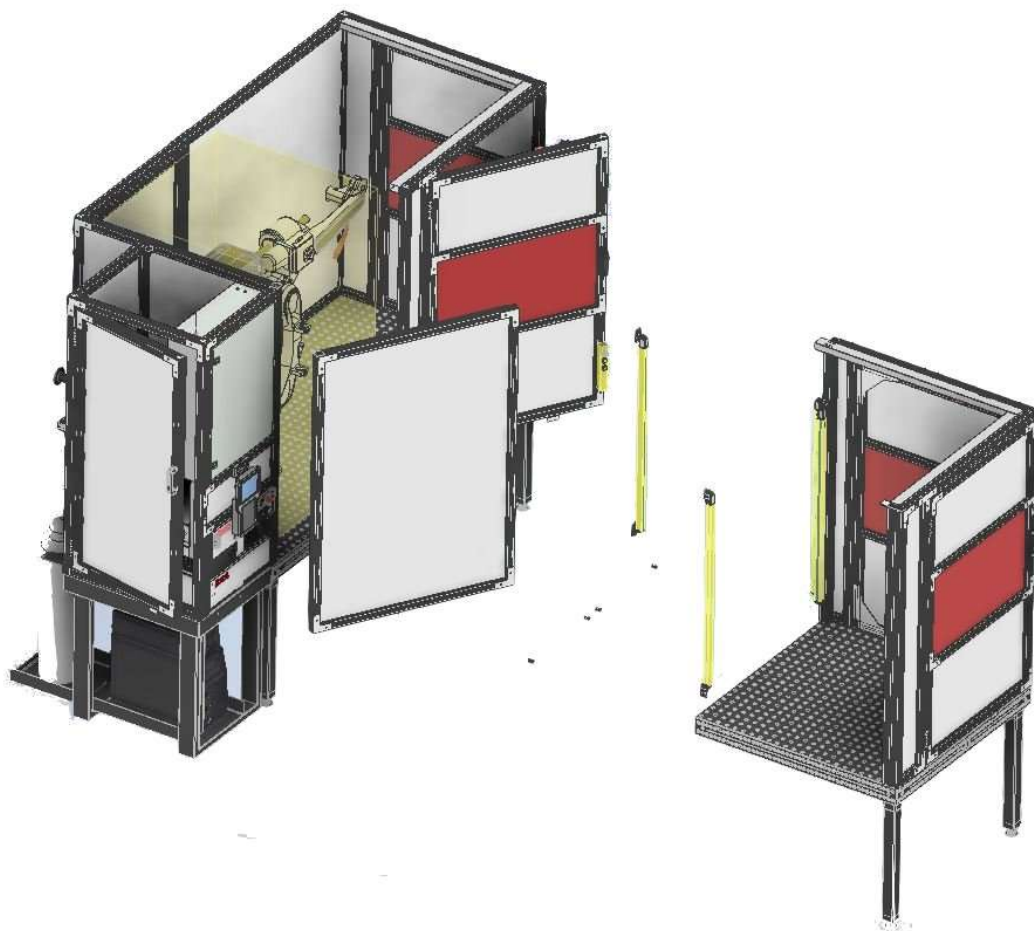


Übersichtliche IST Wert überwachung der Schweißparameter

Optional mit Trend Manager ausrüstbar

Optionale Komponenten

Anbausatz für **Zwei Zonen**



Jederzeit Nachrüstbar mit einem Erweiterungssatz.
Ergänzung durch Tischansatz mit einer Zonentrennung
durch zwei Lichtschrankensysteme. Die elektrische
Verbindung ist vorbereitet und jederzeit integrierbar.

Aus EINS mach ZWEI.

Optionale Komponenten

Optional Kaltdrahtsystem TIG



Dinse Steuereinheit

PUSH PUSH System. Geregelter Vorschub und Rückzug des Drahtes.
Punktgenaue Steuerung der Drahtmenge.



Drahtvorschubkoffer

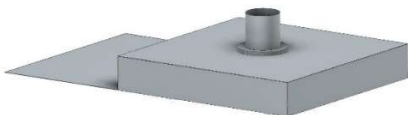
Montage auserhalb der Kabine.
Komplett isoliert (HF geschützt)
Drahtaufnahmedorn für 15 kg Korbspulen.



PUSH PUSH

Antrieb Halter und Brennerkörper.

Absaughaube passend zu K-ARC



Aufsatzhaube mit Randabsaugung. Passen zu **System K-ARC Basic** und **DUO** (bei Duo je eine Haube für eine Zone)
Die Absaugtechnik ist in der Dokumentation **(CE) bereits berücksichtigt** und erfordert keine Änderung.
Passende Filtercube auf Anfrage.

Drehtische zu K-ARC



Drehtischerweiterung

Optional ist ein zusätzlicher Einbau verschiedener Drehtische vorgesehen.
Die Einheiten können mit einem Gegenlager ausgestattet werden

Eine durchdachte Maschine. Wählen sie ihre Bauteile.

Kompakte Zellen effizientes Arbeiten



Zentrale Deutschland

SM Automation GmbH

Siemensstraße 14

79331 Teningen / Nimburg

Telefon: +49 7663 9443 0

Telefax: +49 7663 9443 33

Mail: info@sm-automation.de

Internet: www.sm-automation.de

Handelsvertretung Schweiz

Marco Humbel

Bahnhofstraße 33

CH – 3293 Dotzingen (Bern)

Telefon: +41 (0)32 588 5998

Mobil: +49 (0)76 496 66 68

Mail: marco.humbel@sm-automation.ch

Internet: www.sm-automation.ch

Gerüstet für die Zukunft